

- Երբ հղկող մեքենան ու փոշեկուլը կարգավորված են, և բոլոր պաշտպանիչ միջոցներն ու սարքավորումները տեղում են, նախ միացրեք արտաքին փոշեկուլը, ապա հղկող մեքենան: (Եթե օգտագործվում է ավտոմատ միացված փոշեկուլ, ապա պարզապես միացրեք հղկող մեքենան):

- Սկսեք հղկել, և զգուշորեն, որքան հնարավոր է թեթև, դիպչեք այն մշակվող մակերեսին, այնքան, որ հղկող գլխիկը մակերեսին զուգահեռ պահեք:

- Հղկող գլխիկի օժանդակ ամրացումը թույլ է տալիս հղկաթղթին հետևել մշակվող մակերեսի ուրվագծերին:

- Լավագույն միջոցը համարվում է համընկնող ճոճվող շարժումների օգտագործումը և գլխիկը մակերեսի վրա անընդհատ տեղափոխելը: Երբեք շատ երկար մի՛ կանգ առեք մեկ տեղում, հակառակ դեպքում հետքեր կմնան: Աշխատանքի փորձով հնարավոր կլինի հասնել հղկման գերազանց արդյունքների:

ՆՇՈՒՄ Համոզվեք, որ ձեր օգտագործած հղկող անիվի հատիկավորումը հարմար է առաջադրանքը կատարելու համար: Չափազանց կոպիտ հղկող կյուրը կարող է շատ արագ հեռացնել կյուրը՝ հղկումը վերահսկելու համար: Միևչդեռ չափազանց մանրահատիկ հղկաթուղթը կարող է շատ հաճախ խցանվել և չի մշակի մակերեսը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ. Չզույժ եղեք սուր ելուստներից, փորվածքներից և այլն: Այս դեպքում հղկող անիվը կչնջվի, և սպունգային սկավառակի ներքանը նույնպես կարող է վնասվել:

8. ՏԵՆՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Տեխնիկական սպասարկումից առաջ համոզվեք, որ էլեկտրական գործիքն անջատված է ցանցից:

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում գործիքի մարմինը և օդափոխիչները մաքրել կեղտից և փոշուց փափուկ խոզանակով կամ սեղմված օդով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ, խոնավ շորով: Անթույլատրելի է օգտագործել լուծիչներ՝ աղտոտիչները վերացնելու համար՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է վնասել գործիքի մարմինը:

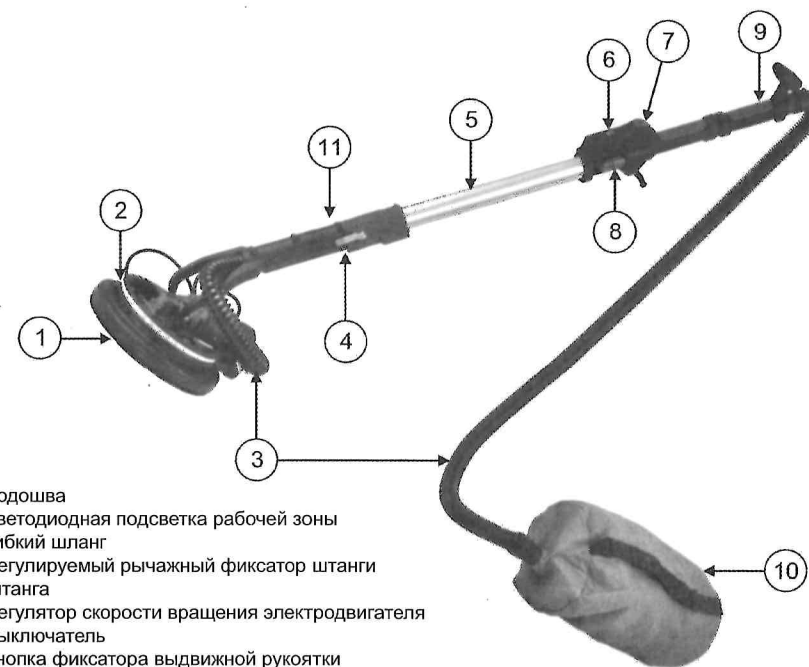
Պարբերաբար փչեք օդանցքները սեղմված օդով (մինչև 2 մթնոլորտ) գործիքի ներքին մասերի աղտոտումը վերացնելու համար: Ստուգեք նաև խոմուլթի սեղմումը և փոշու հեռացման օդային փողրակների վիճակը:

Ուշադրություն! Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի լիազորված սպասարկման կենտրոններում:

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Шлифмашина	1
Шланг гибкий	1
Мешок для мусора (от пылесоса)	1
Штифт	1
Шлифовальный круг	6
Адаптер	2
Щетки угольные	1
Ключ шестигранный	1
Сумка	1
Паспорт	1

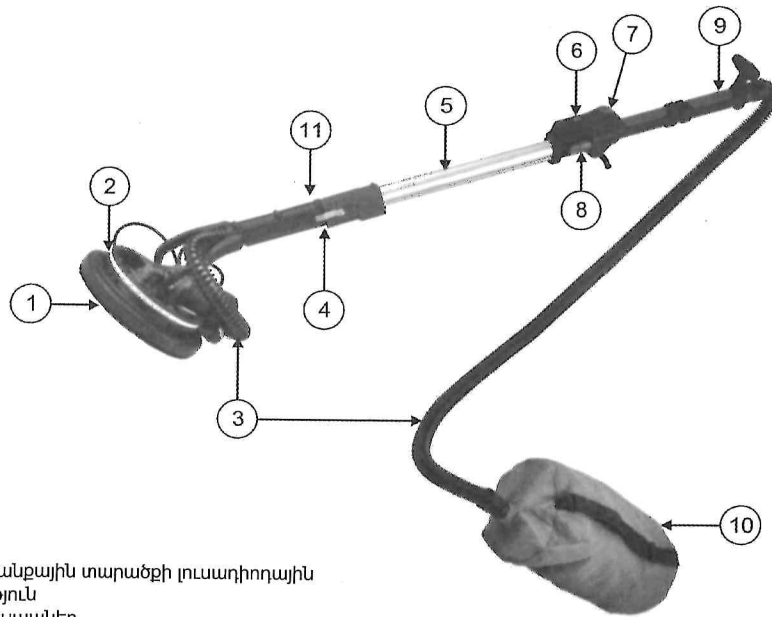
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



- 1 – подошва
- 2 – светодиодная подсветка рабочей зоны
- 3 – гибкий шланг
- 4 – регулируемый рычажный фиксатор штанги
- 5 – штанга
- 6 – регулятор скорости вращения электродвигателя
- 7 – выключатель
- 8 – кнопка фиксатора выдвижной рукоятки
- 9 – выдвижная рукоятка
- 10 – мешок для сбора пыли
- 11 – штифт петли штанги

Рис. 1

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



- 1 – Ներքան
- 2 – աշխատանքային տարածքի լուսադիտողային լուսավորություն
- 3 – ճկուն գուլպաներ
- 4 – կարգավորելի ձողի լծակի ամրացում
- 5 – ձող
- 6 – էլեկտրական շարժիչի պտտման արագության կարգավորիչ
- 7 – անջատիչ
- 8 – քաշվող բռնակի ֆիքսատորի կոճակ
- 9 – շարժական բռնակակ
- 10 – փոշու հավաքման պարկ
- 11 – ձողի օդակի բուլթակ

Ակ. 1

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒ

Հաներգործիքը և բաղադրիչները փաթեթավորումից: Ստուգեք մատակարարման փաթեթը և գործիքի մեխանիկական վնասների բացակայությունը:

Ուշադրություն! Հավաքելուց և կարգավորելուց առաջ միշտ անջատեք գործիքը էլեկտրական ցանցից:

- Начните шлифование, и осторожно, как можно легче, коснитесь обрабатываемой поверхности – ровно настолько, чтобы удерживать шлифовальную головку параллельно поверхности.

- Вспомогательное крепление в шлифовальной головке позволяет наждачному кругу следовать контурам обрабатываемой поверхности.

- Лучшим способом является использование перекрывающихся качающихся движений и постоянное перемещение головки по поверхности. Никогда не останавливайтесь слишком долго в одном месте, в противном случае будут оставаться разводы. С опытом работы инструментом можно будет достичь превосходных результатов шлифования.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что зернистость используемого Вами шлифовального круга подходит для выполнения задачи. Излишне крупнозернистый абразив может удалять материал слишком быстро, чтобы контролировать шлифование. Тогда как излишне мелкозернистая шкурка может слишком часто засоряться и не будет обрабатывать поверхность.

ВНИМАНИЕ: Соблюдайте осторожность во избежание острых выступов, заусенцев и т.п. При этом будет стираться наждачный круг и возможно также будет повреждаться губчатая дисковая подошва.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльном растворе. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента. Периодически производите продувку вентиляционных отверстий сжатым воздухом (до 2 атм.) для устранения загрязнений внутренних деталей инструмента. Также проверяйте затяжку хомута и состояние воздушных шлангов для пылеудаления.

Внимание! Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.